



Xzero

INORGANIC ANTIFREEZE CONCENTRATE

UNIVERSAL

DESCRIZIONE:

Xzero UNIVERSAL è un liquido multi stagionale concentrato a base di glicole etilenico con aggiunta di un pacchetto inibitore tradizionale esente da nitriti, ammine e fosfati.

CARATTERISTICHE:

Xzero UNIVERSAL protegge dalla corrosione, dal gelo e dal surriscaldamento tutti i motori tradizionali. I suoi inibitori forniscono un elevato livello di protezione dalla corrosione a tutti i componenti del motore, cilindri, testata e pompe dell'acqua. Può essere miscelato con altri fluidi refrigeranti aventi la medesima tecnologia tradizionale. Non deve essere miscelato con liquidi privi di silicati o prodotti secondo tecnologia organica (OAT – Organic Additive Technology).

CONFORMITA':

Xzero UNIVERSAL soddisfa i requisiti richiesti dalle seguenti norme: ASTM D3306, BS 6580:2010, AFNOR NF R15-601, SAE J1034, CUNA NC 956-16.

SPECIFICHE TECNICHE:

CARATTERISTICHE TIPICHE		
Caratteristiche	Metodo	Valori tipici
Colore	Visivo QUA.16.IS	Verde/blu
Aspetto in soluzione con acqua	Visivo	Limpido, esente da sospensioni
Solubilità in acqua	QUA.18.IS	Completa
Densità a 20°C	ASTM D1122	1.110 – 1.150 g/cm ³
Contenuto d'acqua	ASTM D1123	5% max.
Riserva alcalina	ASTM D1121	16 ml HCl 0,1 N min.
Punto di congelamento 50% vol.	ASTM D1177	-37°C min.
Punto di ebollizione 100%	ASTM D1120	> 160 °C
pH 50%	ASTM D1287	7.5 min.
Test di corrosione in vetro	ASTM D1384	Supera ASTM D3306
Compatibilità con acque dure	NC956-14	Compatibile
Compatibilità con le gomme	NC956-10	Compatibile



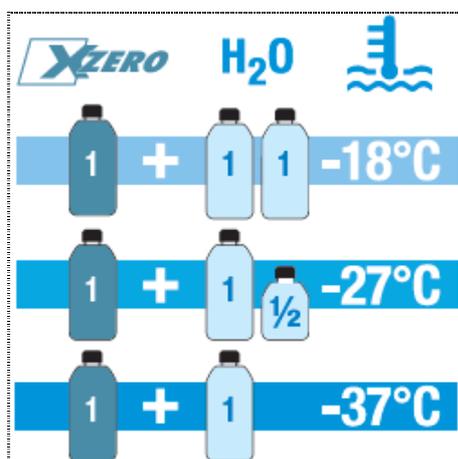
Xzero

INORGANIC ANTIFREEZE CONCENTRATE

UNIVERSAL

DILUIZIONE:

Xzero UNIVERSAL deve essere diluito con acqua prima dell'uso in funzione della protezione al gelo che si vuole ottenere. Di seguito tabella indicante le diluizioni di riferimento:



Xzero UNIVERSAL è compatibile con acque dure. Usare acqua pulita. Non usare acque reflue provenienti da processi industriali e/o acque marine o salmastre.

I valori di composizione dell'acqua non devono superare i seguenti limiti:

Durezza: max. 170 ppm (come CaCO₃)

Cloruri: max. 40 ppm

Solfati: max. 100 ppm

Solidi totali: max. 340 ppm

pH: 5.5 – 9

CONSERVAZIONE E SCADENZA:

Xzero UNIVERSAL ha una durata di almeno tre anni se stoccato e conservato nei contenitori originali chiusi ermeticamente. La temperatura di stoccaggio e conservazione non deve superare i 30°C. Non conservare o stoccare il prodotto in contenitori galvanizzati o zincati.



Technical Product Sheet

Xzero

INORGANIC ANTIFREEZE CONCENTRATE

UNIVERSAL

CONSIGLI DI UTILIZZO:

Per un impiego corretto consultare il manuale d'uso della casa costruttrice. Sostituire il liquido refrigerante ogni due anni o ogni 30.000 Km se non diversamente specificato dal Costruttore.

MANIPOLAZIONE E SICUREZZA:

- Consultare e rispettare quanto riportato sulla scheda di sicurezza;
- Tenere lontano da alimenti e bevande;
- Non disperdere il prodotto nel suolo, nelle acque o nelle fogne;
- Assorbire eventuali perdite con sabbia o materiali assorbenti;
- Smaltire secondo le normative locali vigenti.

Note:

*I dati contenuti in questo documento sono frutto di ricerche tecnologiche di laboratori specializzati e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o errata applicazione del prodotto e dalla mancanza di necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. La ditta **EXO Automotive Spa Unipersonale** si riserva il diritto di modificare la formulazione del presente prodotto in qualsiasi momento e senza preavviso. La presente scheda tecnica annulla automaticamente le precedenti. Questo stampato e qualsiasi altra nostra informazione tecnica servono per fornirVi istruzioni e consigli; questi non implicano però da parte nostra alcuna responsabilità. Per informazioni sulla sicurezza del prodotto consultare la scheda di sicurezza. Il presente documento è redatto in originale nella lingua italiana.*